

Документ:	<b>ГОСТ 22816-83</b>
Название:	<b>Сборочные единицы и детали трубопроводов. Заглушки фланцевые со вставками на Ру св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см кв.). Конструкция и размеры</b>
Название на английском:	Assembly units and pipeline parts. Flanged plugs with inserts for Pnom 9,81-40 MPa (100-400 kgf/sm sq). Construction and dimensions
Область применения:	Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений
Статус документа:	действующий
Взамен:	ГОСТ 22816-77
Дата издания:	01.07.1991
Переиздание:	переиздание с изм. 1
Дата последнего изменения:	12.09.2008
Дополнения:	<u>Изменение №1 к ГОСТ 22816-83</u>

**Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)**

23.0 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

40.6 СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ОБЩЕГО

0 - НАЗНАЧЕНИЯ / Трубопроводы и их компоненты /

Фланцы, муфты и соединения

**Классификатор Государственных Стандартов (КГС)**

Г18 Машины, оборудование и инструмент -> Общие детали

- и узлы машин-> Арматура и соединения

трубопроводов

УДК 621.448.956:006.354

Группа Г18

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Сборочные единицы и детали трубопроводов  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СО ВСТАВКАМИ**НА  $P_y$ , св. 10 до 40 МПа(св. 100 до 400 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged plugs with inserts

for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ГОСТ

22816—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

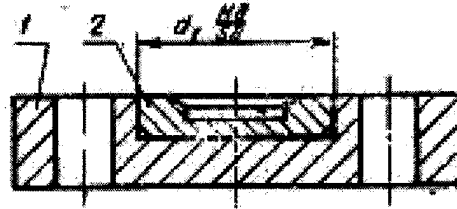
3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

**Надание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

199

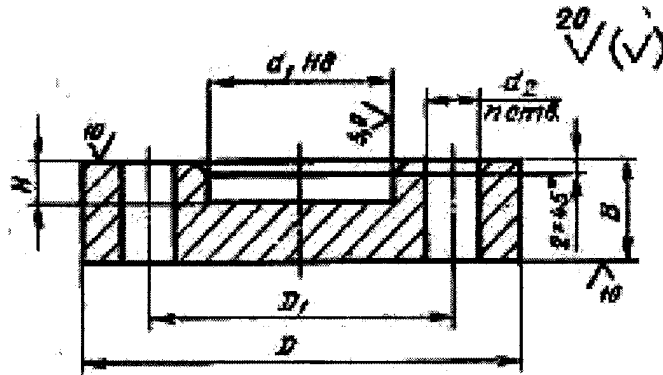
**С. 2 ГОСТ 22816-83**



1 — заглушка; 2 — вставка

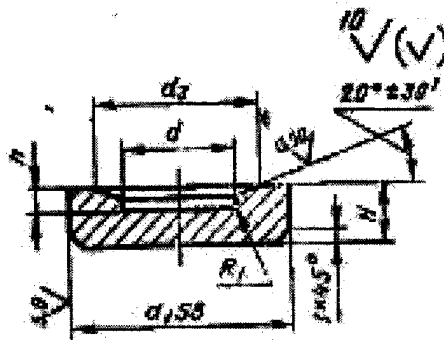
Черт. 1

**Пос. 1. Заглушка**



Черт. 2

**Пос. 2. Вставка**



Черт. 3

ГОСТ 22816-83 С. 3

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Исполнение деталей	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$H$	$B$	$h$	Масса при- звуха со встанкой, кг, не более			
6	2	70	42	6	15	16		10	8	15	3	0,4			
10	2	95	60	10	25		3	18	10	20	4	1,0			
15	2	105	68	15	25	16		28	12			1,9			
25	2	115	80	25	45		4	37		25					
32	2	135	95	32	50	22	6	43	15	30	5	3,0			
	3	165	115		60	24		49		36		4,9			
40	3			40	70			55		36		5,1			
50	2	200	145	55	85	29	6	73	20	40	6	8,5			
	3	225	170	60				73		50		13,6			
65	2			70	105	33	6	90	20	55	7	15,9			
	3	245	185					96				16,0			
	1		85					115				100	55	18,0	
80	2	260	195	90	125	38	6	115	25	65	8	29,7			
	3	290	220											65	19,9
	1	260	195											55	29,6
100	2	290	220	100	140	39	6	125	25	65	8	29,6			
	3												65	33,2	
	1	300	235										70	32,7	
125	2	320	255	120	180	42	6	145	30	80	10	45,9			
	3												80	73,3	
	1	400	305										85	72,4	
150	2		315	150	220	48	6	175	35	95	11	81,2			
	3												95	119,8	
	1	460	360										105	118,5	
200	2	490	380	195	275	59	10	225	40	130	12	159,4			
	3	570	450										245	229,6	
	1												245		

**С. 4 ГОСТ 22816—83****Примечания:**

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н13М3Т по ГОСТ 5632—72.

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеить марку стали.

Пример условного обозначения фланцевой заглушки со вставкой исполнения 2, D, 65 мм на условное давление P, 32 МПа, из стали марки 20Х3МВФ:

Заглушка 2—65—32—20Х3МВФ — ГОСТ 22816—83

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Голошнев

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5622

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22816—77

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—80	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518