

Технические характеристики

Питание:

- +/- 5В постоянного тока (как правило, подается с интегрирующего устройства марки «Accumass»)

Температура окружающей среды:

- от -40 до +50 оС

Ввод:

- от 0 до 1,0В переменного тока, подаваемых с ленточных весов на основе линейного повторного дифференциального трансформатора (ЛПДТ) или расходомера твердых материалов (макс. расстояние в 3 м между ЛПДТ и платой управления).

Вывод:

- от 0 до 1,0В постоянного тока, подаваемых на устройство «Accumass BW100» или «BW500/SF500» (макс. расстояние в 300 м между платой управления и интегрирующим устройством).
- Точность: 0,1 % от амплитуды

Корпус:

- общего назначения, тип 4/модели «Nema 4»

Кабель:

- Модели «Belden 8404», 4-проводной, экранированный в соответствии со стандартом американской системы оценки проводов 20 AWG или эквивалентный ему (макс. протяженность трассы – 150 м).
- Модели «Belden 9260», 6-проводной, экранированный в соответствии со стандартом американской системы оценки проводов 20 AWG или эквивалентный ему (макс. протяженность трассы – 300 м).

Плата управления ЛПДТ

Плата управления линейным повторным дифференциальным трансформатором (ЛПДТ) является вспомогательной единицей оборудования. Плата управления ЛПДТ обеспечивает весь комплекс электрических соединений, позволяющих подключать устройства «Accumass BW100» или «BW500» к весам с установленным датчиком положения (ЛПДТ). Кроме того, плата позволяет подключать устройство модели SF500 к расходомеру твердых материалов, оборудованному датчиком положения (ЛПДТ).

Принцип работы

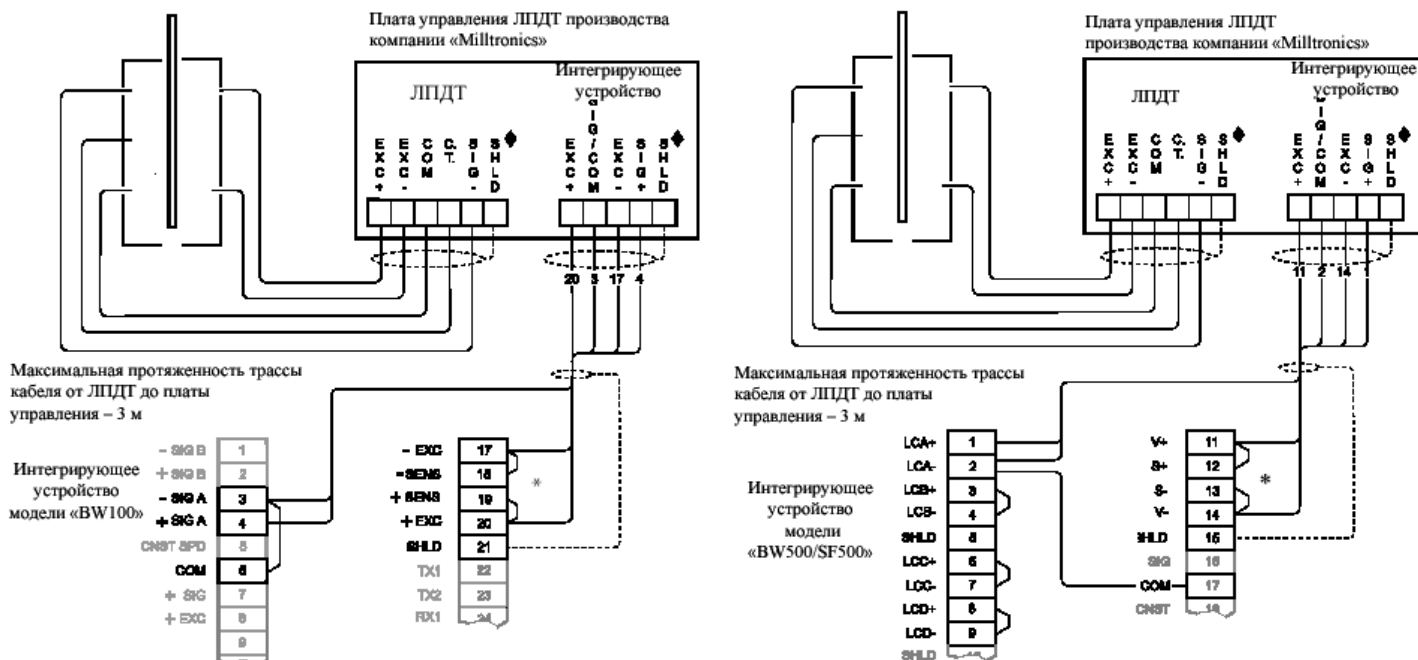
Устройства «Accumass BW100» или «BW500/SF500» подают возбуждение тока на плату управления ЛПДТ, которая, в свою очередь, передает возбуждение на ЛПДТ.

При работе ленточных весов, сигнал ЛПДТ является пропорциональным нагрузке материалов. Сигнал ЛПДТ преобразуется в сигнал интенсивностью 0-50мВ постоянного тока, и затем, подается на ввод загрузочной ячейки «А», после чего, совместно с сигналом скорости, используется для выработки общего сигнала, пропорционального скорости движения конвейера.

В условиях использования на расходомерах твердых материалов, интенсивность сигнала ЛПДТ является пропорциональной скорости потока материалов. Сигнал ЛПДТ преобразуется в сигнал интенсивностью 0-50мВ постоянного тока, и затем, подается на ввод загрузочной ячейки «А», после чего, используется для выработки общего сигнала, пропорционального скорости прохождения материала через расходомер.

Подключение

Подключение к интегрирующему устройству модели «BW500/SF500»



*В случае, когда разнос между интегрирующим устройством и ЛПДТ составляет более 150 м. (см. схему):

- снять перемычки терминалов 11/12 и 13/14 интегрирующего устройства модели «BW500/SF500», а в случае с интегрирующим устройством модели «BW100» - терминалов 17/18 и 19/20
- провести дополнительные кабели от:

на модели «BW500/SF500» - от терминала 12 или на модели «BW100» - от терминала 19 к блоку терминалов управляющей платы, обозначенному «**Integrator +EXC**»;

на модели «BW500/SF500» - от терминала 13 или на модели «BW100» - от терминала 18 к блоку терминалов управляющей платы, обозначенному «**Integrator -EXC**»;

Для получения дальнейшей информации по подключению специфического ЛПДТ получить консультацию компании «Siemens Milltronics». Посетите Интернет-сайт www.milltronics.com на предмет поиска ближайшего к Вам представителя компании.

** Экраны являются общими, но их заземление на основании оборудования отсутствует. Необходимо провести кабельные экраны через терминалы с маркировкой SHLD и заземлить их только не интегрирующем устройстве.

Плата управления ЛПДТ имеется в наличии в исполнении меньших размеров для монтажа на механизме сенсорной головки расходомера твердых материалов.

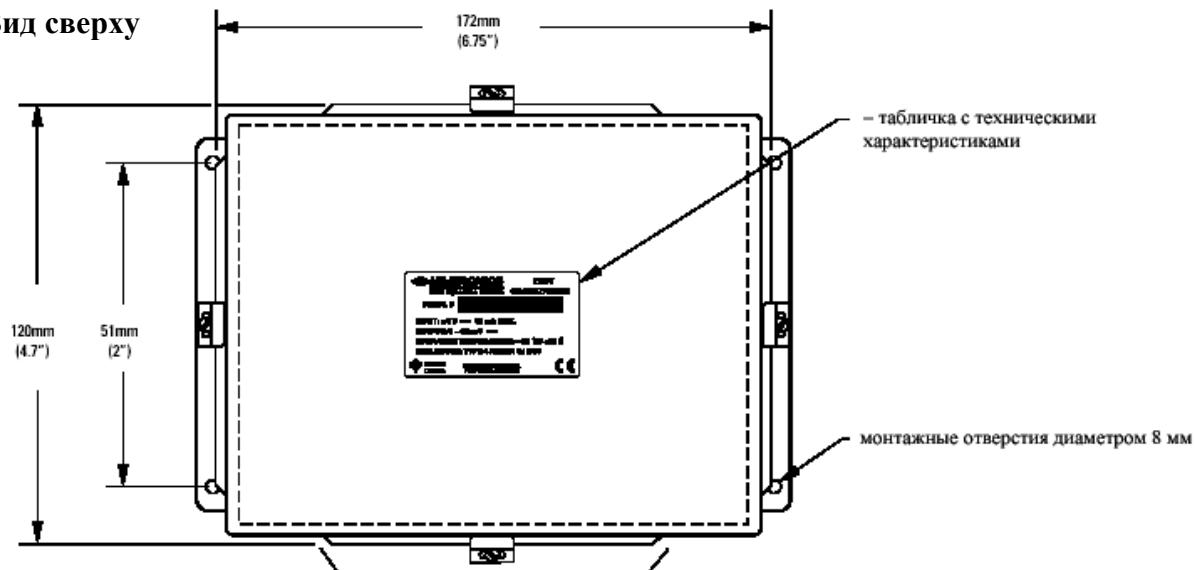
КОМПАНИЯ «MILLTRONICS»

Руководство по эксплуатации платы управления ЛПДТ

Номер издания PL-589 Сентябрь 2001 г.

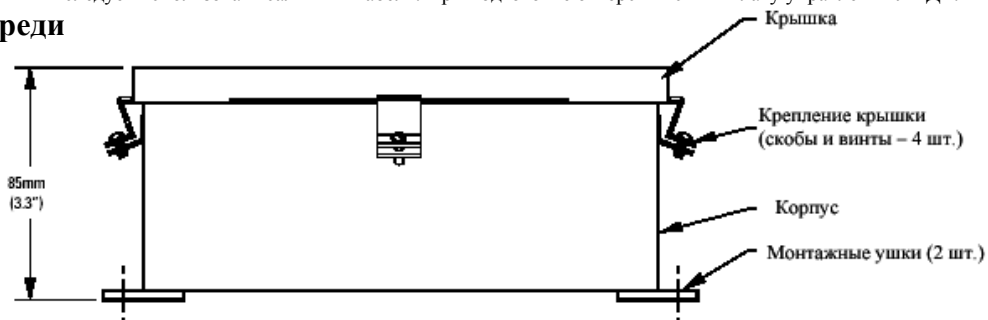
Монтаж

Вид сверху



При подготовке отверстий для подключения кабеля рекомендуется использовать пробойник. Для обеспечения изоляции подводки следует использовать сальники кабеля. При подготовке отверстий снять плату управления ЛПДТ.

Вид спереди



Номер документа: 33455890

Номер издания: 2.1